

Banema[®]
madeiras + derivados

BREVE APRESENTAÇÃO DA EMPRESA



CRONOLOGIA

1986 - NASCE A BANEMA MADEIRAS DE REBORDOSA, LDA., COM OS SÓCIOS FUNDADORES MÁRIO MOREIRA DAS NEVES, JOAQUIM NEVES E HELENA NEVES;

ATÉ 2000 - AUMENTO DA ATIVIDADE NO MERCADO NACIONAL (CONTINENTE E ILHAS). A EMPRESA PASSOU À SUA DESIGNAÇÃO ATUAL: BANEMA – MADEIRAS E DERIVADOS, S.A.;

2003 - COMO RESPOSTA A UM CONJUNTO DE ALTERAÇÕES DOS FATORES DA ENVOLVENTE EXTERNA NACIONAL E INTERNACIONAL, A BANEMA ENCETOU UMA PROFUNDA REFLEXÃO ESTRATÉGICA IMPLEMENTADA EM 2013;

2005 - OBTENÇÃO DE CERTIFICAÇÃO PARA O SGQ SEGUNDO AS NORMAS ISO 9001;

2006 - ABERTURA DE WEBSITE. INTEGRAÇÃO DOS DADOS WEB COM O ERP DA BANEMA, SOLUÇÃO INOVADORA PARA O SETOR. NESSE MESMO ANO FOI REMODELADA A IMAGEM CORPORATIVA DA BANEMA COM A CRIAÇÃO DE UM NOVO LOGO;

2009 - REMODELADO O WEBSITE. OBTÉM O ALVARÁ DE CONSTRUÇÃO BEM COMO A IMPLEMENTAÇÃO PORTAL BUSINESS TO BUSINESS (ABERTURA ATÉ FINAL DO ANO) E ADERE AO PORTAL DE CONCURSOS ELETRÓNICOS;

2010 - A EMPRESA CRIA A SUA INTRANET, BASEADA NO MS SHAREPOINT;

2011 - FALECIMENTO DE MÁRIO MOREIRA DAS NEVES FUNDADOR DA EMPRESA. A BANEMA COMPLETA 25 ANOS DE EXISTÊNCIA.

2012 - AUMENTOU DAS SUAS INSTALAÇÕES COM A INAUGURAÇÃO DE UM SHOWROOM PARA EXPOSIÇÃO DOS PRODUTOS COMERCIALIZADOS. REVISÃO DA REFLEXÃO ESTRATÉGICA PARA 2012-2015.

2013 - ACONTECEM ALTERAÇÕES PROFUNDAS NA IMAGEM CORPORATIVA E NO WEBSITE BEM COMO A IMPLEMENTAÇÃO PORTAL BUSINESS TO BUSINESS (ABERTURA ATÉ FINAL DO ANO). INAUGURAÇÃO DE UM NOVO ARMAZÉM E SHOWROOM EM CAMARATE, LISBOA.

2014 – OBTENÇÃO DE CERTIFICAÇÃO PEFC, LICENÇA PEFC/13-31-067 . PORTAL B2B, EM FASE DE TESTES.

ONDE ESTAMOS

PORTO

Localização da Sede

Banema - Madeiras e Derivados, S.A.

Sede:

Rua Santa Marinha, 511
 Apartado 3, Astromil
 4589-907 Paredes
 T +351 224 157 370
 F +351 224 110 809
 GPS 41°11'53.51"N 8°24'43.20"W



Ver mapa da Sede - Paredes em tamanho grande

LISBO

Localização da Filial - Lisboa

Banema - Madeiras e Derivados, S.A.
 Lisboa:

Quinta dos Palmeares, lote 2
 Zona Industrial dos Fetais
 2680-159 Camarate

T +351 210 495 650
 F +351 210 495 659

GPS 38°48'2.01"N 9° 8'21.54"W

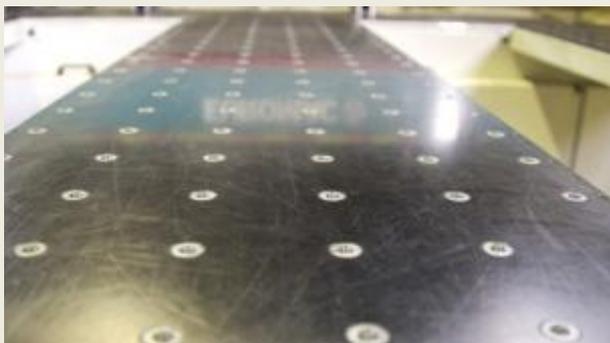


Ver mapa da Filial - Lisboa em tamanho grande

PARCEIROS



SERVIÇOS



Os ECOPRODUTOS

accoya 

mo 

ke
bo
ny

 LUNAWOOD[®]

BAMBU



BENEFÍCIOS

BALANÇO DE CARBONO NEUTRO - TODOS OS PAVIMENTOS EM BAMBU MACIÇO MOSO SÃO CERTIFICADOS COM EMISSÃO NULA DE CO₂ SITUAÇÃO APLICÁVEL A TODO O CICLO DE VIDA DO PRODUTO;

SAUDÁVEL - SENDO PRODUTOS NATURAIS, OS PAVIMENTOS EM BAMBU MOSO SÃO ANTIESTÁTICOS E ANTIALÉRGICOS, PROPORCIONANDO UM AMBIENTE INTERIOR SAUDÁVEL;

DURO E RESISTENTE - COM UMA DUREZA E DENSIDADE SIMILARES ÀS DAS MADEIRAS TROPICAIS, OS PAVIMENTOS EM BAMBU MOSO ESTÃO ADAPTADOS TANTO A USO DOMÉSTICO COMO EM APLICAÇÕES DE UTILIZAÇÃO INTENSA;

QUALIDADE E GARANTIA - OS PAVIMENTOS DE BAMBU MOSO SÃO DE GRANDE QUALIDADE E POSSUEM UMA GARANTIA ATÉ 30 ANOS;

RECURSO INESGOTÁVEL - COM VELOCIDADE DE CRESCIMENTO QUE PODE ATINGIR ATÉ UM METRO POR DIA, O BAMBU USADO PELA MOSO É UMA PLANTA COM TAXA DE CRESCIMENTO MAIS ELEVADA À FACE DA TERRA;

GRANDE ESTABILIDADE - DEVIDO À COMPOSIÇÃO EM TIRAS INDIVIDUAIS, OS PAVIMENTOS DE BAMBU MOSO DILATAM E CONTRAEM MENOS QUE OUTRAS ESPÉCIES SENDO PORTANTO UM PAVIMENTO MUITO ESTÁVEL;

AMPLA GAMA - OS PAVIMENTOS EM BAMBU MOSO ESTÃO DISPONÍVEIS NUMA GRANDE VARIEDADE DE CONFIGURAÇÕES, ESTILOS E CORES PARA SATISFAZER OS DESENHOS DE TODOS. ELES PODEM TAMBÉM SER COMBINADOS COM PAINÉIS E ACESSÓRIOS QUE DÃO UM ACABAMENTO COM ELEGÂNCIA A TODOS OS SEUS PROJETOS;

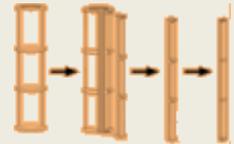
BELEZA NATURAL - INSPIRADO NA NATUREZA, OS PAVIMENTOS EM BAMBU MOSO NÃO SÓ RESPONDEM A UMA ESCOLHA ECOLÓGICA, MAS TAMBÉM A UM ESTILO ÚNICO.

BAMBU



O PROCESSO

PRODUÇÃO DAS TIRAS: CANA CORTADA EM TIRAS NO SEU COMPRIMENTO. TRATADAS CONTRA OS FUNGOS E AGENTES XILÓFAGOS. COZEDURA PARA RETIRAR OS AÇÚCARES E DEPOIS SÃO SECAS EM ESTUFA. DAQUI RESULTAM **4 TIPOS DIFERENTES DE PRODUTO:**



PRENSAGEM HORIZONTAL: AS TIRAS DE BAMBU SÃO DISPOSTAS NA CANTO-A-CANTO, COLADAS E PRENSADAS A ALTA PRESSÃO. O PADRÃO RESULTANTE EXIBE O PADRÃO DOS NÓS;



PRENSAGEM VERTICAL: AS TIRAS DE BAMBU SÃO DISPOSTAS FACE-A-FACE, COLADAS E PRENSADAS A ALTA PRESSÃO. O PADRÃO RESULTANTE É LINEAR E COM OS NÓS MAIS DISCRETOS;



COMPRESSÃO: AS TIRAS SÃO COMPRIMIDAS ANTES DA COLAGEM, FORMANDO FIBRAS, QUE DEPOIS SÃO COLADAS E PRENSADAS. ESTE PRODUTO TEM MAIS DO DOBRO DA DUREZA DOS ANTERIORES;



FLEXÍVEL: NESTE CASO AS TIRAS NÃO SÃO COLADAS ENTRE SI, MAS SIM COLADAS A UMA MALHA, PODENDO SER LIGADAS POR UM FIO (ASPETO TATAMAT) OU POR UMA FITA NA CONTRAFACE (ASPETO PANDA).



BAMBU



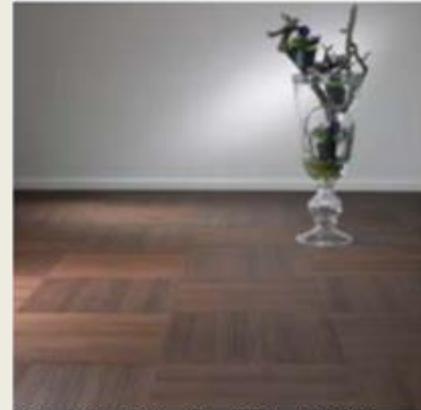
PAVIMENTOS INTERIORES



Moso® Pavimento Vertical Caramelo



Moso® Pavimento Horizontal Natural



Moso® Quadrados Panda Flex Colonial



Moso® Pavimento Vertical Natural



Moso® Parquet Industrial Caramelo

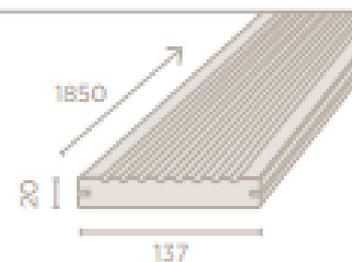
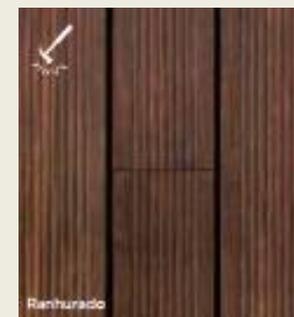


Moso® Unibamboo Natural

BAMBU



DECKING



Também disponível:
largura: 137
comprimento: 1850
espessura: 18

Para os detalhes técnicos,
acabamentos e condições
de instalações: ver páginas
44 e 45.

BAMBU



PAINÉIS E MATERIAIS PARA REVESTIMENTOS



Moso[®] Painel Maciço Horizontal Natural



Moso[®] Folha Vertical Caramelo



Moso[®] Panda Caramelo em Rolo



Moso[®] Folha Vertical Caramelo



Moso[®] Folha Vertical Natural



Moso[®] Painel Maciço Vertical Caramelo

BAMBU



REFERÊNCIAS



TERMINAL AEROPORTO DE BARAJAS, MADRID (ESPANHA)

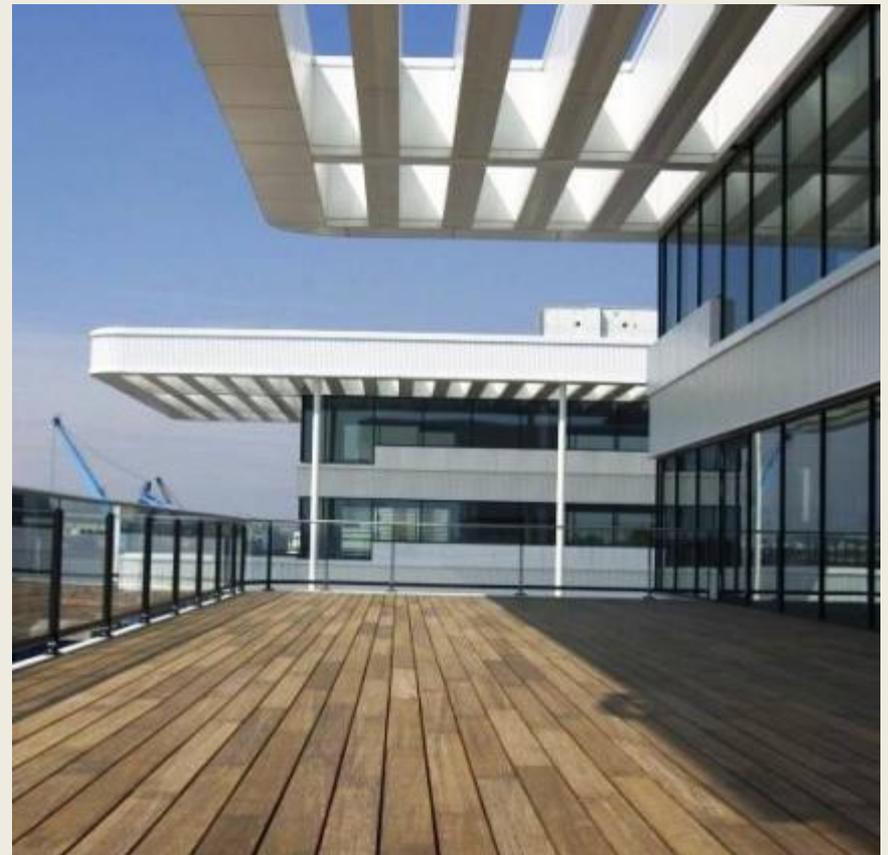
BAMBU



REFERÊNCIAS



SEDE JUMBO, SCHIEDAM (HOLANDA)



KEBONY



QUAL O CONCEITO?



KEBONY



BENEFÍCIOS

DURABILIDADE EXCEPCIONAL - KEBONY NÃO TÊM EFEITOS NOCIVOS SOBRE O AMBIENTE. A KEBONYZAÇÃO É BASEADA NUM LÍQUIDO EXTRAÍDO DE RESÍDUOS BIOLÓGICOS. NA FASE DE ELIMINAÇÃO DE RESÍDUOS, KEBONY PODE SER TRATADA COMO MADEIRA NÃO TRATADA;

SUSTENTÁVEL E AMIGO DO AMBIENTE - AS MATÉRIAS-PRIMAS PARA KEBONY SÃO EXTRAÍDAS DE ÁRVORES DE GRANDE PORTE POR SILVICULTURA SUSTENTÁVEL. TODOS OS FORNECEDORES SÃO TITULARES DE CERTIFICADOS QUE GARANTEM A ORIGEM DE MADEIRA. KEBONY NÃO TÊM EFEITOS NOCIVOS SOBRE O AMBIENTE. A KEBONYZAÇÃO É BASEADA NUM LÍQUIDO EXTRAÍDO DE RESÍDUOS BIOLÓGICOS;

NÃO TÓXICO - KEBONY NÃO CONTÉM PRODUTOS QUÍMICOS QUE POSSAM SER EMITIDOS PARA O MEIO AMBIENTE. O POLÍMERO É PERMANENTEMENTE SELADO NA ESTRUTURA CELULAR DA MADEIRA POR UM PROCESSO IRREVERSÍVEL;

EXCELENTE ESTÉTICA - OS PRODUTOS TÊM UMA COR CASTANHO DOURADA. OS PRODUTOS ADQUIREM UMA PÁTINA NATURAL CINZA-PRATA COM A EXPOSIÇÃO AO SOL E À CHUVA, CRIANDO UM EFEITO INTERESSANTE DE PROFUNDIDADE;

DIMENSIONALMENTE ESTÁVEL - O PROCESSO RESULTA NO INCHAMENTO PERMANENTE DAS CÉLULAS DA MADEIRA, O QUE, POR COMPARAÇÃO COM A MADEIRA NÃO TRATADA, REDUZEM A RETRAÇÃO E O INCHAMENTO EM CERCA DE 50%;

RESISTENTE - PROTEGIDO CONTRA A PODRIDÃO, FUNGOS, INSETOS E OUTROS MICRO-ORGANISMOS XILÓFAGOS;

EXCELENTE RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO - O PROCESSO AUMENTA A DENSIDADE DO MATERIAL, TORNANDO-O MAIS RÍGIDO E SIGNIFICATIVAMENTE MAIS DURO QUE A MADEIRA NÃO TRATADA;

ECONÓMICO E DE FÁCIL MANUTENÇÃO - ELEVADA DURABILIDADE E VIDA ÚTIL EM CLIMAS SEVEROS. POR EXEMPLO, APLICAÇÃO DE PRODUTOS PARA MANTER AS PROPRIEDADES DA MADEIRA. OS PRODUTOS KEBONY NÃO REQUEREM OUTRAS FORMAS DE MANUTENÇÃO ALÉM DA LIMPEZA NORMAL.

KEBONY



O PROCESSO

1 Princípio

KEBONY MODIFICA A MADEIRA FORMANDO UMA ESTRUTURA ESTÁVEL DE POLÍMEROS DE FURANO NAS PAREDES CELULARES DA MADEIRA. ESTAS AUMENTAM A ESTABILIDADE DIMENSIONAL, BEM COMO A DURABILIDADE E DUREZA DA MADEIRA. O PROCESSO É BASEADO NA IMPREGNAÇÃO COM ÁLCOOL FURFURÍLICO, QUE É PRODUZIDO A PARTIR DE RESÍDUOS DE CULTURAS AGRÍCOLAS. DESTE MODO KEBONY USA UM RESÍDUO INDUSTRIAL, UM SUBPRODUTO DERIVADO DE MATÉRIA VEGETAL, PARA MELHORAR A RESISTÊNCIA E A DURABILIDADE DE OUTRO PRODUTO VEGETAL - A SABER, A MADEIRA

2 Impregnação

PARA INTRODUIZIR UM NÍVEL ACONSELHÁVEL DE POLÍMERO NA MADEIRA, É UTILIZADO UM PROCESSO DE IMPREGNAÇÃO TRADICIONAL. EMBORA HAJAM RESTRIÇÕES NA SELECÇÃO DE ESPÉCIES DE MADEIRA PARA UMA IMPREGNAÇÃO DE SUCESSO, EXISTE UMA GAMA DE PRODUTOS KEBONY COM BASE NAS DIFERENTES ESPÉCIES DISPONÍVEIS

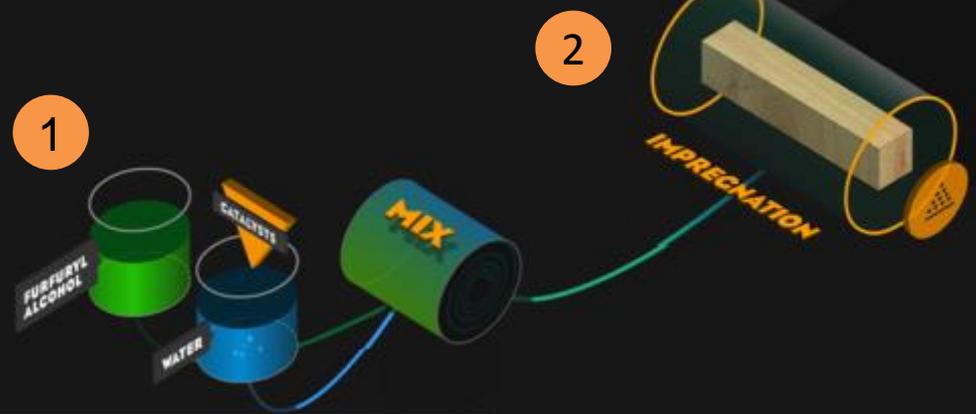


3 CURA & SECAGEM

APÓS A ETAPA DE IMPREGNAÇÃO DA MADEIRA É AQUECIDA – NA QUAL OCORRE A POLIMERIZAÇÃO *IN SITU* DO ÁLCOOL FURFURÍLICO. ESTA É CONSIDERADA COMO A ETAPA DE CURA. O POLÍMERO RESULTANTE, QUE FICA ENCLAUSURADO NAS CÉLULAS DE MADEIRA, É MUITO ESTÁVEL E NÃO SE DESINTEGRA OU DESLAVA DA MADEIRA

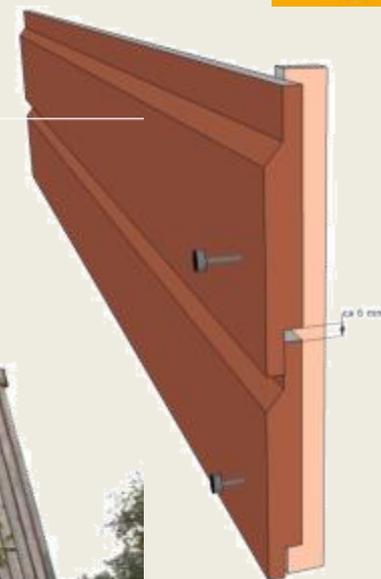
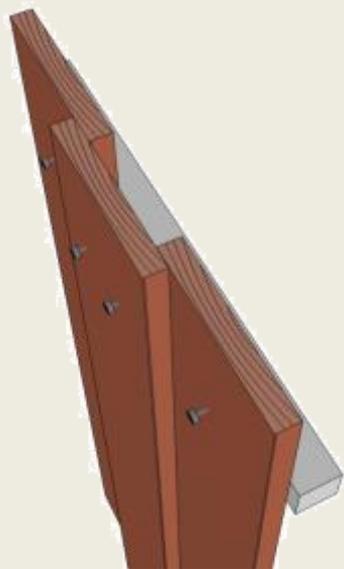
4 EMBALAGEM

POR ÚLTIMO, A MADEIRA CURADA É SECA E O PRODUTO ACABADO ESTÁ PRONTO PARA EXPEDIÇÃO OU PARA POSTERIOR MAQUINAÇÃO



KEBONY

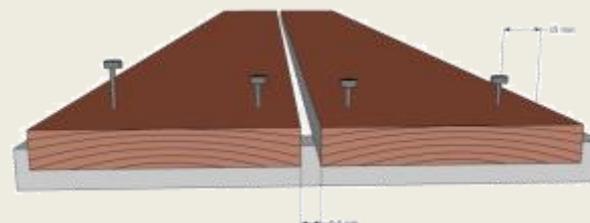
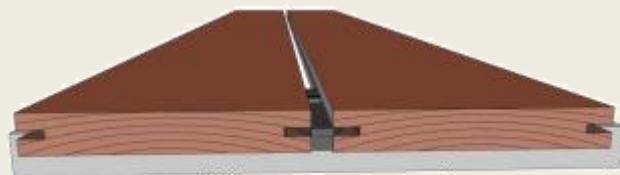
CLADDING



KEBONY



DECKING



KEBONY



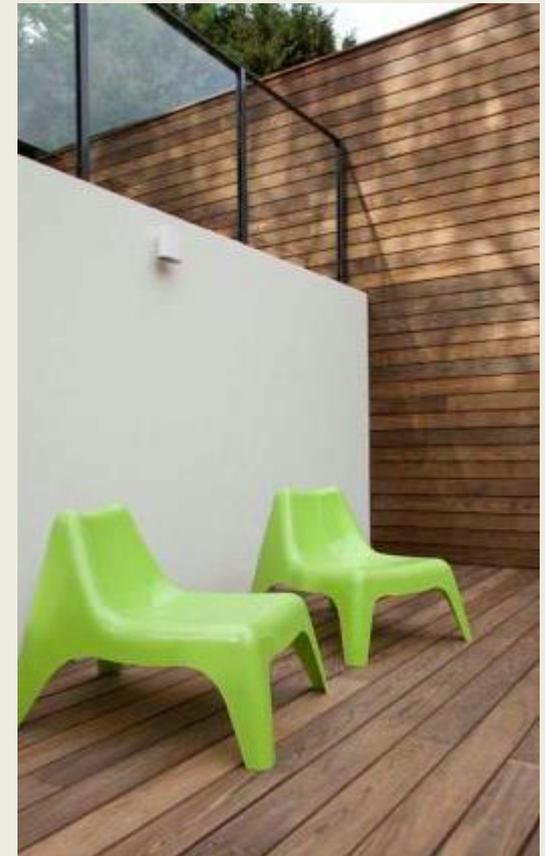
MADEIRA EM BRUTO



KEBONY



REFERÊNCIAS



MORADIA EM HURST AVENUE, LONDRES (INGLATERRA)

KEBONY



REFERÊNCIAS



PISCINAS MUNICIPAIS, PENAFIEL (PORTUGAL)

THERMOWOOD



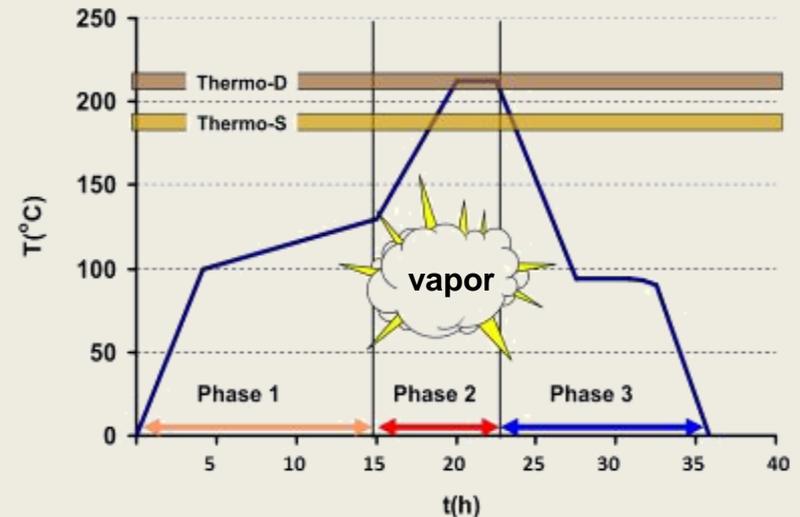
O PROCESSO

A PRODUÇÃO DE THERMOWOOD ENVOLVE EXCLUSIVAMENTE VAPOR E ELEVADAS TEMPERATURAS, SENDO LIVRE DE AGENTES QUÍMICOS.

DURANTE O PROCESSO AS PROPRIEDADES DA MADEIRA SÃO MODIFICADAS A ALTAS TEMPERATURAS (MÁX. 215 °C). NO PROCESSO A MADEIRA É AQUECIDA A TEMPERATURAS QUE SUPERAM O PONTO DE COMBUSTÃO ESPONTÂNEA, FUNCIONANDO O VAPOR DE ÁGUA COMO UM GÁS PROTETOR E CONDUTOR TÉRMICO.

VERIFICA-SE UMA REDUÇÃO DRÁSTICA DAS HEMICELULOSES, A MADEIRA DEIXA DE CONTER OS NUTRIENTES PARA ALIMENTAR FUNGOS DA PODRIDÃO. A RESINA É TAMBÉM REMOVIDA DURANTE O PROCESSO ASSIM COMO EXTRATIVOS PERIGOSOS, COMO É O CASO DO FORMALDEÍDO.

NO FINAL OBTÉM-SE UM PRODUTO ESTABILIZADO COM UM TEOR DE HUMIDADE ENTRE 4 A 7%. OUTROS PARÂMETROS SÃO CONTROLADOS EM LABORATÓRIO COMO A COR, A VARIAÇÃO DIMENSIONAL, ENTRE OUTROS.



THERMOWOOD



BENEFÍCIOS

DURABILIDADE MELHORADA – POR COMPARAÇÃO COM A MADEIRA NÃO TRATADA, ESTA MADEIRA TEM UM INCREMENTO DA DURABILIDADE NATURAL (EN 350), PORQUE SÃO DIMINUÍDAS AS CONDIÇÕES O ATAQUE DE FUNGOS E AGENTES XILÓFAGOS: O TEOR DE HUMIDADE DE EQUILÍBRIO É PERMANENTEMENTE REDUZIDO, A RESINA E NUTRIENTES SÃO QUEIMADOS E RETIRADOS DA MADEIRA

PRODUTO NATURAL E ECOLÓGICO – NÃO INCLUI NENHUM PRODUTO QUÍMICO PREJUDICIAL – É UM PRODUTO ALTAMENTE NATURAL PARA A PRODUÇÃO É NECESSÁRIO APENAS 25% MAIS ENERGIA POR COMPARAÇÃO COM A MADEIRA SECA EM ESTUFA E SEM TRATAMENTO TÉRMICO. NO PROCESSO DE PRODUÇÃO SÃO UTILIZADAS MADEIRAS DE ORIGEM CONTROLADAS E CERTIFICADAS PEFC;

ESTABILIDADE DIMENSIONAL MELHORADA - COMPARADA COM A MADEIRA NÃO TRATADA, O MOVIMENTO DIMENSIONAL DIMINUI ATÉ 80-90% (DEPENDENDO DO GRAU DE TRATAMENTO TÉRMICO). A RETRAÇÃO E O INCHAMENTO É TAMBÉM REDUZIDO. O EMPENO, A TORÇÃO E ASSIM COMO OUTRAS DEFORMAÇÕES SÃO REDUZIDAS POR COMPARAÇÃO COM A MADEIRA APENAS SECA EM ESTUFA. O TRATAMENTO TÉRMICO REDUZ SUBSTANCIALMENTE O INCHAMENTO TANGENCIAL E RADIAL;

REDUÇÃO DA CONDUTIVIDADE TÉRMICA – POR COMPARAÇÃO COM A MADEIRA NÃO TRATADA, O LAMBDA PARA A MADEIRA THERMOWOOD DE PINUS SYLVESTRIS É REDUZIDO ATÉ 30%: LAMBDA DE 0,09 W/(M*K) PARA O TRATAMENTO THERMO-D;

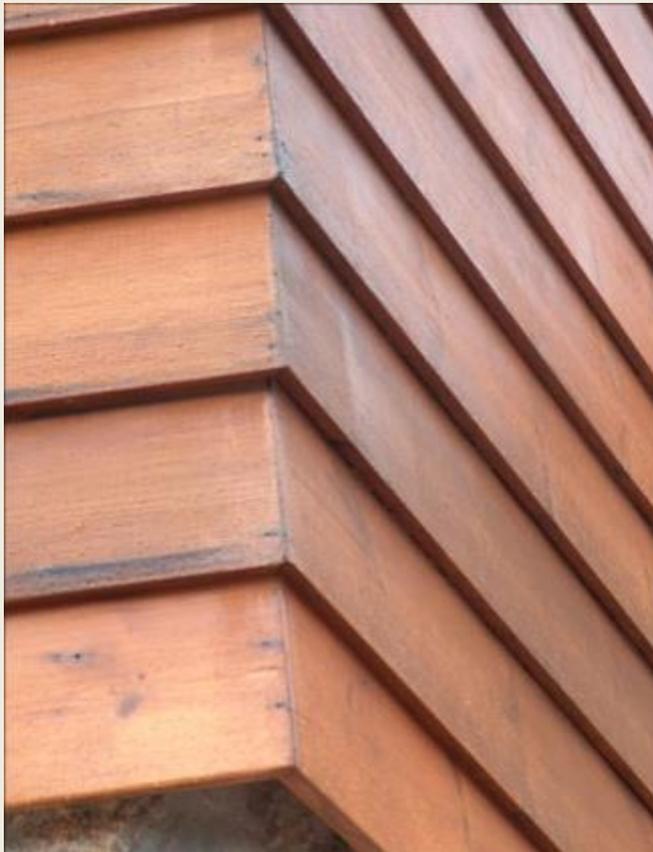
COR APELATIVA- COR CASTANHA MEL, HAVENDO DUAS CATEGORIAS: UMA MAIS ESCURA (THERMO-D) E MAIS INDICADA PARA USO EXTERIOR E OUTRA MAIS CLARA (THERMO-S) PARA USO EM AMBIENTES INTERIORES;

ECONÓMICO E DE FÁCIL MANUTENÇÃO – O INCREMENTO DA DURABILIDADE BIOLÓGICA E VIDA ÚTIL MÍNIMA DE 30 ANOS GARANTIDA POR CERTIFICADO KOMO, ASSIM COMO A ESTABILIDADE DIMENSIONAL PERMITEM OPTAR PELO NÃO USO DE PRODUTOS PROTETORES OU, CASO NÃO SEJA ESSA A OPÇÃO, PERMITE ESPAÇAR OS PERÍODOS PARA MANUTENÇÃO ATÉ 3 VEZES MAIS TEMPO.

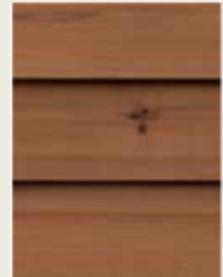
THERMOWOOD



CLADDING



| | | | | |
|-----|--------|----------|------|---|
| UTV | 19x92 | Thermo-D | 11,9 |  |
| | 19x117 | Thermo-D | 9,35 | |
| | 19x140 | Thermo-D | 7,58 | |
| UTS | 19x117 | Thermo-D | 9,35 |  |
| UYK | 19x140 | Thermo-D | 7,58 |  |
| UYL | 25x140 | Thermo-D | 7,58 |  |



UYL

THERMOWOOD



PERFIS DE SOMBREAMENTO



| | | | | |
|-----|----------|----------|---------|---|
| SHP | 42x42 | Thermo-D | 16,13* |  |
| | | Thermo-D | | |
| SSS | 42x42/28 | | 16,13** |  |
| SSS | 26x68 | Thermo-D | 11,36** |  |

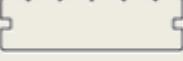


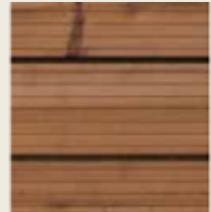
THERMOWOOD



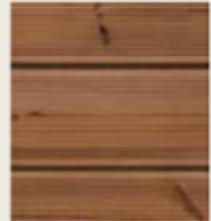
DECKING



| | | | | |
|-------------------|--------|----------|--------|---|
| LunaDeck 1 | 26x68 | Thermo-D | 13,7* |  |
| LunaDeck 2 | 26x92 | Thermo-D | 10,31* |  |
| | 26x117 | Thermo-D | 8,2* | |
| | 26x140 | Thermo-D | 6,9* | |
| LunaDeck 2 Profix | 26x92 | Thermo-D | 10,31* |  |
| | 26x117 | Thermo-D | 8,2* | |
| | 26x140 | Thermo-D | 6,9* | |
| SHP | 26x92 | Thermo-D | 10,31* |  |
| | 26x117 | Thermo-D | 8,2* | |
| | 26x14 | Thermo-D | 6,9* | |
| AntiSlip | 26x117 | Thermo-D | 8,2* |  |
| | 26x140 | Thermo-D | 6,9* | |
| AntiSlip Profix | 26x117 | Thermo-D | 8,2* |  |



LunaDeck 2 Profix



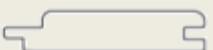
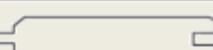
AntiSlip

THERMOWOOD



REVESTIMENTO INTERIOR



| | | | | |
|------------------|-------|----------------------|-------|---|
| STP | 15x92 | Thermo-D Thermo-S | 11,9 |  |
| STP Rustic | 15x92 | Thermo-D Thermo-S | 11,9 |  |
| LunaPanel | 15x88 | Thermo-D | 12,42 |  |
| LunaPanel Smooth | 15x92 | Thermo-D Thermo-S | 11,9 |  |



LunaPanel Smooth

THERMOWOOD



REFERÊNCIAS



CENTRO ESCOLAR DE MOURIZ, PAREDES (PORTUGAL)

THERMOWOOD



REFERÊNCIAS

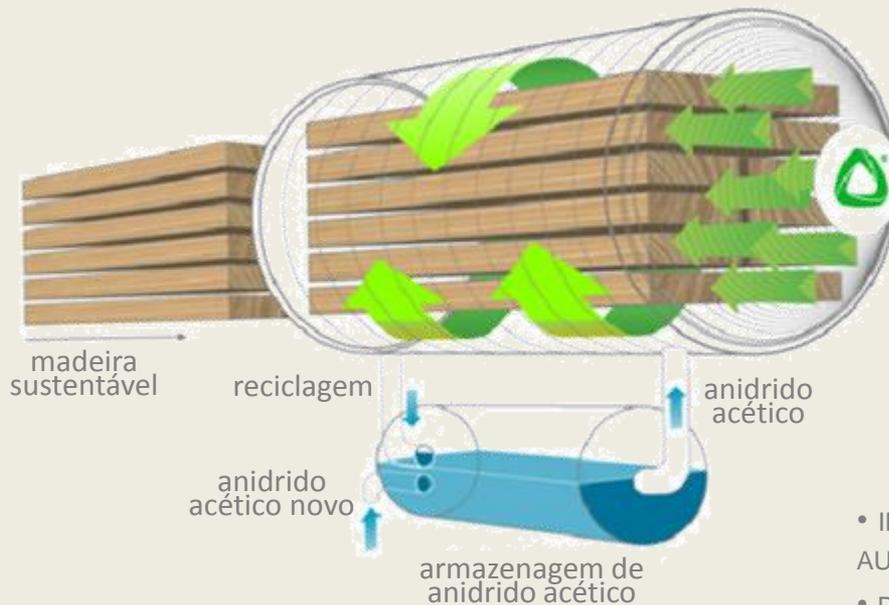


CONSERVATÓRIA DE S. VICENTE, ILHA DA MADEIRA (PORTUGAL)

MADEIRA ACETILADA



O PROCESSO



- INTRODUZ-SE A MADEIRA SUSTENTÁVEL SÓLIDA SEM LIXAR NO AUTOCLAVE COM O ANIDRIDO ACÉTICO.
- DÁ-SE UMA REAÇÃO QUÍMICA NA PAREDE CELULAR EM TODO O PERFIL, O QUE MODIFICA AS PROPRIEDADES DA MADEIRA.
- O ANIDRIDO ACÉTICO RESIDUAL E OS PRODUTOS GERADOS NA REAÇÃO QUÍMICA SÃO REMOVIDOS DA MADEIRA.
- TESTA-SE A QUALIDADE DA MADEIRA ACETILADA
- O ANIDRIDO ACÉTICO É RECICLADO E VOLTA A SER USADO NAS PRODUÇÕES SEGUINTE.

MADEIRA ACETILADA



BENEFÍCIOS

PERFORMANCE SUPERIOR- A MADEIRA ACETILADA É UMA MADEIRA MODIFICADA DE ELEVADA DURABILIDADE (CLASSE 1, EN 350-1) E ELEVADA ESTABILIDADE DIMENSIONAL;

REDUÇÃO DE CUSTOS COM MANUTENÇÃO - A MADEIRA ACETILADA TEM UMA VIDA ÚTIL MUITO SUPERIOR (TEMPO MÍNIMO DE VIDA ÚTIL DE 50 ANOS) E REQUISITOS DE MANUTENÇÃO MUITO MENOS EXIGENTES QUE AS ESPÉCIES DE MADEIRA SEM MODIFICAÇÃO;

FIABILIDADE COMPROVADA - A MADEIRA ACETILADA FOI AVALIADA DE FORMA INDEPENDENTE POR INSTITUTOS DE INVESTIGAÇÃO DE TODO O MUNDO, INCLUINDO TRADA, BRE E A UNIVERSIDADE DE NAPIER, NO REINO UNIDO;

RECURSO SUSTENTÁVEL E SEGURO - A MADEIRA ACETILADA TEM MENOR IMPACTO AMBIENTAL QUE MUITOS OUTROS MATERIAIS DE CONSTRUÇÃO, SENDO OBTIDA A PARTIR DE MATERIAL LENHOSO DE GESTÃO SUSTENTÁVEL E É 100% NÃO TÓXICA;

AMPLA GAMA DE APLICAÇÕES - AS VANTAGENS DE RENDIMENTO PROPORCIONADAS PELA MADEIRA ACETILADA SÃO MAIS EVIDENTES EM APLICAÇÕES EXTERIORES, COMO PORTAS, CAIXILHARIA, REVESTIMENTOS, PAVIMENTOS, PONTES E MOBILIÁRIO DE EXTERIOR;

MAQUINABILIDADE - MAIS FÁCIL DE MAQUINAR QUE LAS MADEIRAS RESINOSAS E TROPICAIS STANDARD, PERMITE UM MAIOR DEFINIÇÃO DO PERFIL DEFINIÇÃO DO PERFIL, NÃO REQUER FERRAMENTAS ESPECIAIS E A SUA RESISTÊNCIA À HUMIDADE E AO REPELO DO VEIO É EVITADO QUASE TOTALMENTE.

MADEIRA ACETILADA



REFERÊNCIAS



1ª PONTE DE MADEIRA DO MUNDO DE TRAFICO PARA PESADOS (60 TON), SNEEK (HOLANDA)

MADEIRA ACETILADA



REFERÊNCIAS



MADEIRA ACETILADA



REFERÊNCIAS



LOJA LOUIS VUITTON, SANTIAGO (CHILE)

MADEIRA ACETILADA



REFERÊNCIAS



PREMIADA PONTE MOSES, HOLANDA



Banema[®]
madeiras + derivados



**OBRIGADO PELA VOSSA
ATENÇÃO**