



O futuro em construção

O futuro não é uma promessa. Já está em construção.



A close-up photograph of a person's hand gently touching the bark of a tree trunk. The tree trunk is covered in vibrant green moss. The background is a soft-focus forest with sunlight filtering through the leaves, creating a warm and natural atmosphere.

”

A proteção do planeta e das nossas pessoas, compatilizando o desempenho económico com o respeito ambiental e cidadã responsável são as fundações da nossa estratégia, e que suportam o Negócio do Grupo Secil, hoje e no futuro

“

COMPROMETIDOS COM O FUTURO



A NOSSA AMBIÇÃO

”

Ser reconhecida como uma empresa sustentável e responsável, comprometida com a neutralidade carbônica até 2050.

“

Este compromisso está refletido:

- Nos projetos estruturantes do nosso **roadmap de descarbonização**
- Na aposta em **economia circular, materiais de baixo carbono e tecnologias limpas**
- Na valorização do **capital humano** e no relacionamento próximo com as comunidades
- Na atuação ética, transparente e alinhada com os **princípios de boa governança**

”

Sustentabilidade para nós não é um destino. É o caminho que escolhemos seguir, todos os dias.

“



”

**Comprometidos com o futuro,
damos forma às ideias que o constroem.
O betão é a expressão mais sólida
desse compromisso.**

“



SABIA QUE

O betão é o material manufaturado mais utilizado pelo ser humano — e a quantidade produzida num só ano seria suficiente para construir 15 estradas entre a Terra e a Lua.



BETÃO ESSENCIAL PARA A SOCIEDADE E O FUTURO SUSTENTÁVEL

Indústria Cimenteira	Pilar da economia europeia , reconhecido pelo Pacto Ecológico Europeu e essencial para a descarbonização .
Cimento: Material Insubstituível	O cimento é indispensável para a produção de betão, sendo este o 2º bem mais consumido no mundo .
Descarbonização	Fundamental para atingir as metas climáticas da UE e de Portugal.
Infraestruturas Sustentáveis	O betão é um produto essencial na construção de infraestruturas necessárias para a descarbonização de outros setores bem como para energia renovável e de habitação sustentável.
Desafio de Emissões	2/3 das emissões da Indústria Cimenteira resultam da produção de clínquer , o que limita a redução de emissões sem recurso a novas tecnologias.

BETÃO: MATERIAL ESSENCIAL



” —
Betão: material essencial, pilar da sociedade e do futuro sustentável que queremos construir — “



Presente em tudo o que nos rodeia

Fundamental para construir os espaços e estruturas que sustentam o nosso dia a dia — desde o abastecimento de água e saneamento, casas, hospitais e escolas até estradas e pontes — garantindo segurança, conforto e qualidade de vida.



Impulsiona a transição energética

Elemento-chave para um futuro mais sustentável, o betão está presente na construção de turbinas eólicas, barragens, portos, túneis e outras infraestruturas essenciais para a descarbonização e a produção de energia limpa.

BETÃO: MATERIAL ESSENCIAL



Mais do que um material estrutural, o betão distingue-se pelas suas **características técnicas únicas**, que o tornam um material resiliente, eficiente e sustentável.



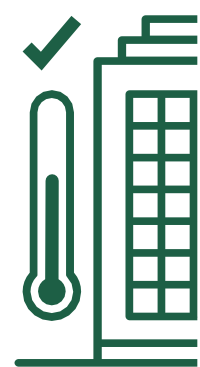
Desempenho e durabilidade

Resiste ao tempo, ao fogo, a sismos, tempestades e inundações — garantindo estruturas seguras e duradouras, com baixa necessidade de manutenção, mesmo em obras exigentes.



Aliado do ambiente

É 100% reciclável, produzido com matérias-primas locais e permite a incorporação de materiais reciclados — reduzindo a pegada de carbono com cimentos com menor incorporação de clínquer e carbonatação natural.



Eficiência e conforto

Graças à sua inércia térmica, o betão contribui para a regulação natural da temperatura nos edifícios — proporcionando mais conforto e menor consumo de energia.

BETÃO: MATERIAL ESSENCIAL



Para além destas características técnicas únicas, o betão destaca-se também pela **circularidade do seu processo produtivo**, reforçando a sua sustentabilidade através da reutilização de materiais e da redução de desperdícios, porque é:

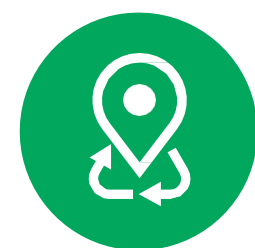


**100%
Reciclável**

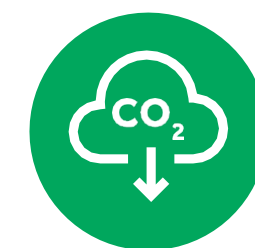
Ao incorporar matérias-primas recicladas, como cinzas volantes, promovendo a economia circular.

Ao reutilizar resíduos de construção e demolição (RCDs) e betão recuperado, transformando-os em agregados para a produção de novos betões.

A sustentabilidade do betão vai além da circularidade, porque também:



Aproveita recursos naturais locais, reduzindo as emissões associadas ao transporte de matérias-primas.



Absorve CO₂ ao longo do ciclo de vida, através do processo de Carbonatação natural.

BETÃO: MATERIAL ESSENCIAL



Ao integrar princípios de circularidade, o betão destaca-se não só pela sustentabilidade do seu processo produtivo, mas também quando comparado com outras soluções construtivas. Por isso, é essencial basear a **escolha dos materiais em dados concretos** — e não em perceções — analisando os seguintes critérios:

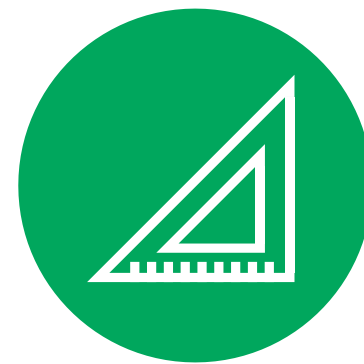
1



AVALIAÇÃO DO CICLO DE VIDA

A sustentabilidade deve considerar todas as fases: extração de matérias-primas, produção, transporte, construção, operação, manutenção e fim de vida.

2



ESCOLHA TÉCNICA, AMBIENTAL E ECONÓMICA

Cada material tem vantagens específicas. A melhor opção depende do tipo de projeto, da sua localização e da função que irá desempenhar.

3



IMPACTO NA EFICIÊNCIA ENERGÉTICA

A escolha certa de materiais ajuda a reduzir o consumo de energia e as emissões ao longo da vida útil do edifício, melhorando o conforto térmico e a sustentabilidade do projeto.

O betão alia desempenho e sustentabilidade

Durável, local, reciclável e resistente, o betão permite construções eficientes e com menor pegada ambiental.



GREEN BUILDINGS

Edifícios concebidos para **minimizar o impacto ambiental em todas as fases do ciclo de vida** — desde a extração dos materiais até à operação e fim de vida.

Valorizam:

- **Eficiência energética e hídrica**
- **Uso de materiais sustentáveis**
- **Redução de emissões e resíduos**
- **Conforto e bem-estar dos ocupantes**

Certificações como LEED e BREEAM avaliam e reconhecem este desempenho.





COMO A SECIL CONTRIBUI PARA AS CERTIFICAÇÕES LEED E BREEAM

A Secil **apoia projetos de construção sustentável**, oferecendo soluções que podem contribuir diretamente para a obtenção de créditos nas duas certificações, tais como:



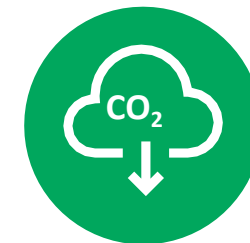
Produtos com DAPs verificadas



Certificação Ambiental (ISO 14001) das nossas fábricas e centrais



Soluções com isolamento térmico e acústico



Produtos com conteúdo reciclado e baixo carbono



Contributo para a eficiência energética



PRODUTOS SECIL

que podem
contribuir
para a obtenção
de créditos



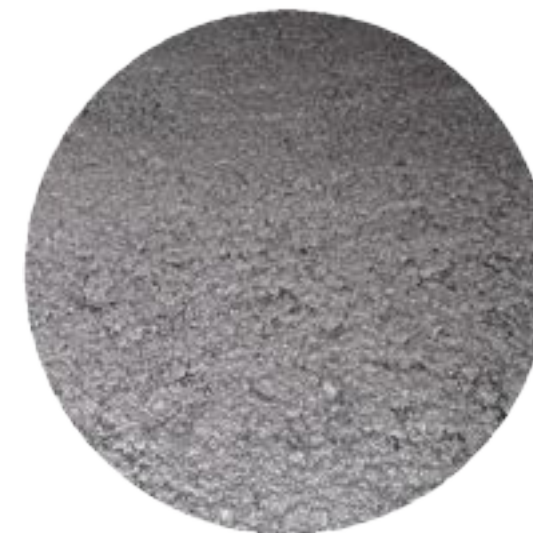
BETÃO STANDARD



UNIDREN®



UNILEVE® EPS



UNILEVE® CORTIÇA

Betão

Argamassas



ISODUR



REABILITA CAL



BECORK



ISOVIT



Betão de Baixo Carbono

Desenvolvido com menor intensidade carbônica, resultante da utilização de um cimento com menor teor de clínquer, mantendo o desempenho técnico exigido em obra.

Aplicações:

- ✔ Betão standard
- ✔ Betão aparente
- ✔ Betão de reforço
- ✔ Betão para pavimentos

Contexto de utilização:

- ✔ Obras novas
- ✔ Reabilitação

Fornecimento:

- ✔ Disponível em betão pronto
- ✔ Entrega direta em obra

Disponibilidade:

- ✔ Disponível em todas as centrais Secil Betão que utilizem o Cimento II B/M (V-L) 42,5 R

PRODUTOS SECIL



Pavimentos Drenantes



UNIDREN®

Betão com estrutura porosa e características **100% drenantes**.

Quando combinado com uma sub-base drenante, permite a percolação da água e promove a **sustentabilidade ambiental** através da redução das áreas impermeáveis.

Vantagens do Produto:

- ✔ 100% Permeável
- ✔ Antiderrapante
- ✔ Manutenção Fácil
- ✔ Integração no Meio Ambiente
- ✔ Prevenção Inundações

Betão Leve



UNILEVE® EPS/CORTIÇA

Betão de enchimento produzido com agregados leves, disponível em **EPS (reciclado)** ou **cortiça**.

Este betão reduz o peso próprio dos elementos construtivos, contribuindo para a **otimização do consumo de materiais**.

Vantagens do Produto:

- ✔ Para Revestimento
- ✔ Eco-friendly
- ✔ Peso Reduzido

PRODUTOS SECIL



Argamassas

GAMA BECORK ARGAMASSAS COM CORTIÇA



A gama **BECORK** foi desenvolvida para criar sistemas de construção mais ecológicos e sustentáveis.

Vantagens do Produto:

- ✔ Argamassas leves com cortiça
- ✔ Ótimo desempenho térmico e acústico
- ✔ Com Cal Hidráulica Natural (NHL)
- ✔ Menor necessidade de agregados não renováveis



GAMA REABILITA REABILITAÇÃO E RENOVAÇÃO



A gama **REABILITA** foi criada para garantir a reabilitação e renovação do património, protegendo a sua história.

Vantagens do Produto:

- ✔ Incorpora Cal Hidráulica Natural (NHL)
- ✔ Produto transpirável
- ✔ Compatível com suportes antigos



PRODUTOS SECIL



Argamassas

GAMA ISODUR REBOCO TÉRMICO



A gama **ISODUR** foi criada para garantir o conforto térmico dos edifícios sem perda de características mecânicas dos revestimentos.

Vantagens do Produto:

- ✔ Moldável à construção
- ✔ Elevada resistência mecânica
- ✔ Resistente ao fogo
- ✔ Fácil aplicação por projeção
- ✔ Isolamento térmico



GAMA ISOVIT SISTEMAS ETICS



A gama **ISOVIT** foi criada para aumentar o conforto de cada casa e das pessoas que nela habitam.

Vantagens do Produto:

- ✔ Sistemas completos
- ✔ Isolamento térmico e acústico pelo exterior
- ✔ Elevada aderência



”

Transformar o betão num verdadeiro pilar do futuro sustentável exige ação. E é exatamente isso que a Secil tem feito, com um percurso sólido de inovação e responsabilidade ambiental ao longo das últimas décadas

“



SABIA QUE

A Secil foi a 1.ª empresa em Portugal e a 4.ª na Europa a obter a certificação ambiental ISO 14001.

O NOSSO CAMINHO



1980 - 2020

O NOSSO CAMINHO ATÉ AQUI

Pioneiros na Sustentabilidade

PIONEIROS NA ECONOMIA CIRCULAR



Transformação de resíduos em recursos e valorização de pneus usados.

REDUÇÃO DE EMISSÕES



Instalação de filtros de mangas nos fornos para melhorar a qualidade do ar.

PROTEÇÃO AMBIENTAL



Recuperação de pedreiras e programas de biodiversidade.

O NOSSO CAMINHO



2020 - 2030

O QUE ESTAMOS A CONSTRUIR AGORA

Transformação e compromisso

INOVAÇÃO NA PRODUÇÃO

Os projetos CCL (Fábrica Secil Outão) e ProFuture (Fábrica Secil Maceira) estão a transformar a produção de cimento.

Benefícios Globais

- 20%** Redução de energia
- 20%** Redução de emissões CO₂
- 30%** Produção própria de energia elétrica
- Zero** Fósseis

CIMENTOS DE NOVA GERAÇÃO



Desenvolvimento de novos ligantes cimentícios e incorporação de argilas calcinadas para reduzir a pegada de carbono.

SUSTENTABILIDADE E TRANSPARÊNCIA



Declarações Ambientais de Produto (DAPs) e Certificações ISO.

GESTÃO DE RECURSOS NATURAIS



Eficiência no uso da água e proteção dos ecossistemas onde operamos.

O NOSSO CAMINHO



2030 - 2050

A NOSSA VISÃO PARA O AMANHÃ

O futuro começa agora

CONSTRUÇÃO CIRCULAR



Reciclagem de RCDs como matéria-prima em novos betões, reduzindo a dependência de recursos naturais virgens.

ADITIVOS E NOVOS CIMENTOS



Desenvolvimento de ligantes alternativos e adjuvantes inovadores para reduzir a pegada carbónica.

CAPTURA, UTILIZAÇÃO E ARMAZENAMENTO DE CARBONO (CCUS)



Tecnologias de captura de CO₂ para armazenamento geológico, incorporação de CO₂ no fabrico de betões e produção de e-fuels.

A young girl with curly hair, wearing denim overalls, sits on a tree stump and looks through two cardboard tubes held up to her eyes like binoculars. Next to her, a young boy in a plaid shirt and khaki shorts sits on the same stump, holding a cardboard tube up to his eye like a telescope. The background is a lush, green forest with sunlight filtering through the trees.

”

O percurso que temos vindo a construir reflete um compromisso real: cada projeto responde a objetivos concretos, com metas definidas para 2030 e 2050

“

AS NOSSAS METAS



1990

Progresso inicial

2020

Década para entregar

2030

Alcançar a Transição para atingir a Neutralidade Carbónica

2050

1990 - 2020

2020 - 2030

2030 - 2050



Adesão à Cement Sustainability Initiative

Integrámos a CSI, iniciativa criada dentro do WBCSD, para acelerar a sustentabilidade na indústria do cimento, com foco na redução de CO₂ e boas práticas ambientais.

Relatórios voluntários de emissões

Compromisso com a transparência ambiental, através da medição e reporte voluntário de emissões de CO₂ antes da obrigatoriedade legal.

Projetos de melhoria operacional

Investimentos em modernização de equipamentos e processos para otimizar consumos energéticos e reduzir impactos ambientais.

Meta Aprovada pelo SBTi até 2030



Redução de 30,4% das emissões face a 2020

considerando emissões brutas de GEE (no âmbito 1 e 2) e 544kg CO₂/t cimento até 2030.

Eficiência energética

Modernização das instalações para reduzir o consumo de combustíveis fósseis.

Cimentos de baixo carbono

Redução do teor de Clínquer com matérias-primas alternativas e argilas calcinadas.

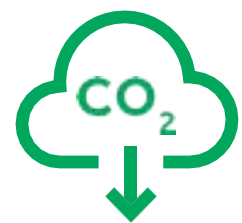
Energia renovável

Investimentos em painéis solares e produção própria de eletricidade com menor pegada carbónica.

Economia circular

Maior incorporação de agregados reciclados e redução de resíduos no processo produtivo.

Objectivo Neutralidade em 2050



Compromisso de reduzir as emissões de CO₂ associadas à cadeia de valor, ao desenvolver um conjunto de projetos que incidem sobre **Operação, Produto e Transporte**, alinhados com os principais roteiros de descarbonização da indústria nacionais e internacionais.

Roteiros de Descarbonização da Indústria até 2050





”

Da ambição à ação: este compromisso está a ser concretizado através de cinco eixos estratégicos que estão a transformar o presente e a preparar um futuro mais sustentável

“

A NOSSA ESTRATÉGIA



A nossa estratégia de **descarbonização** só será alcançada através de uma ação integrada em toda a cadeia produtiva — da fabricação ao fim de vida dos materiais. Por isso, seguimos a **metodologia dos 5C's** (Clinker, Cement, Concrete, Construction, (re)Carbonation), que orienta o Roadmap da Secil rumo a um futuro mais sustentável.

1



CLÍNQUER

Eficiência energética

Abolição de combustíveis fósseis

Hidrogénio

CCUS –Captura, Utilização e Armazenagem Geológica de Carbono

2



CIMENTO

Novas adições

Redução do teor de clínquer

Produção de cimentos compostos

3



BETÃO

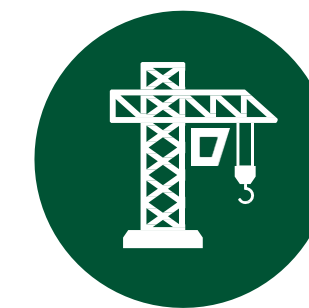
Redução dosagem cimento

Machine Learning

Novos tipos de betão

Utilização cimentos baixo carbono

4



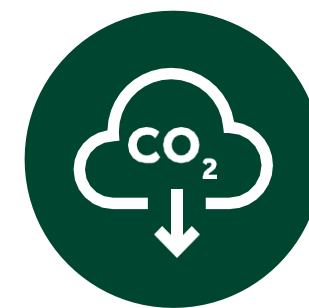
CONSTRUÇÃO

Construção modular

Reciclagem RCD's

Impressão 3D

5



(RE)CARBONATAÇÃO

Carbonatação natural ao longo da vida da construção

Carbonatação forçada na produção do betão

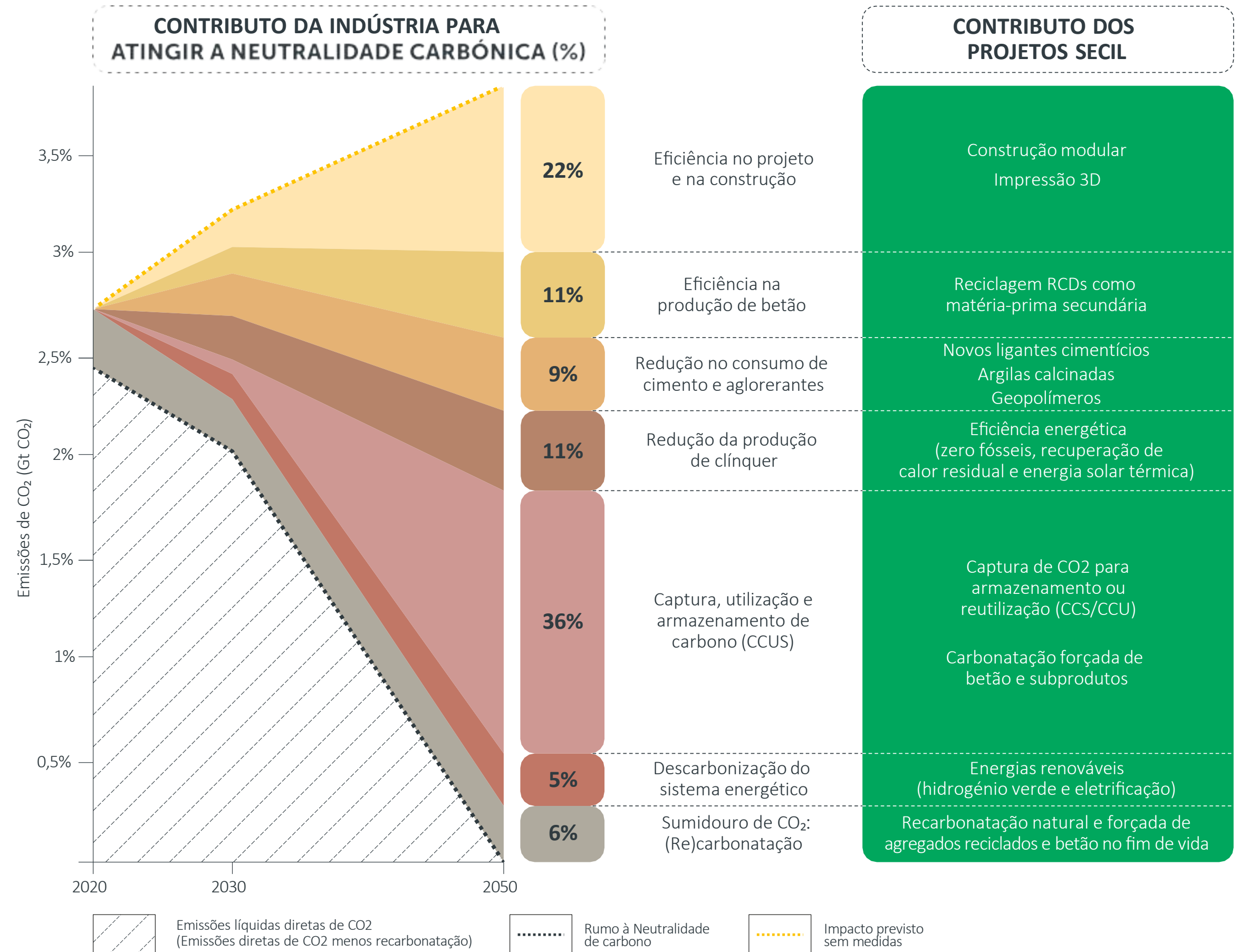
Carbonatação forçada de agregados reciclados

A NOSSA ESTRATÉGIA



A aplicação desta metodologia reflete-se em resultados concretos e mensuráveis ao longo de toda a cadeia de valor.

Cada uma destas áreas de atuação contribui de forma única para a **neutralidade carbónica**, dando vida a projetos que transformam a ambição da Secil em progresso real.



”

Os compromissos assumidos só se concretizam com inovação. É por isso que estamos a transformar o betão num material inteligente e cada vez mais eficiente

“

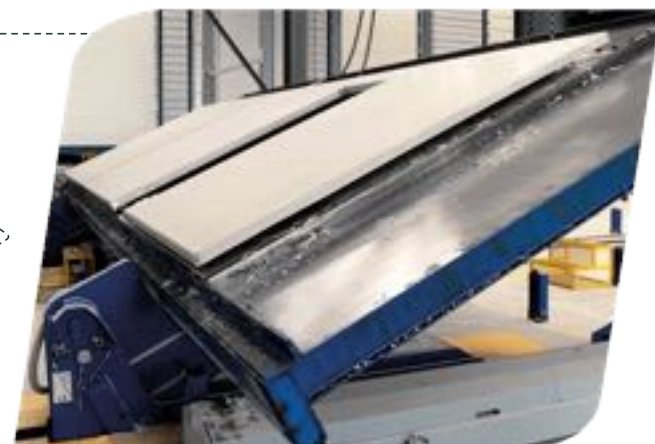


A NOSSA INOVAÇÃO



Através da **inovação**, desenvolvemos soluções tecnológicas que posicionam o betão como um elemento ativo em infraestruturas digitalizadas e sustentáveis, preparadas para os desafios da construção 4.0.

1



CONSTRUÇÃO MODULAR

Eficiência, rapidez e precisão na execução de obra- reduz tempo em obra, ruído, desperdício de materiais e impacto ambiental.

krear[®]

powered by SECIL CASAIS

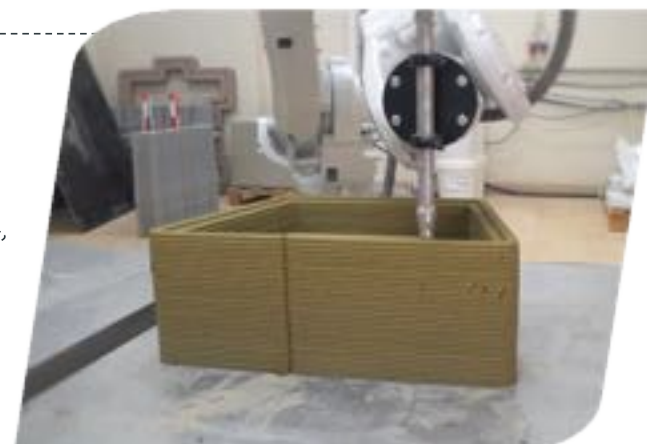
2



BETÃO SENSORIZADO

Monitorização em tempo real da integridade estrutural, temperatura, humidade e tensões
- permite manutenção preventiva e maior durabilidade das estruturas.

3



IMPRESSÃO 3D

Produção mais rápida, flexível e com menor desperdício de recursos- ideal para formas complexas e soluções customizadas.

4



FORMULAÇÕES OTIMIZADAS COM IA

Redução da pegada de carbono e desempenho técnico superior- através da análise de dados e otimização contínua.



O futuro em construção

